TEREX®

Tombereaux rigides TR35 TR45 TR60 TR70 TR100

Tombereaux rigides

Terex® a grandi et est devenue l'une des sociétés les plus influentes dans le secteur de la construction.

Outre les procédés de fabrication de pointe, Terex® a investi dans la recherche et le développement, l'ingénierie, les essais rigoureux et la formation pour développer un portefeuille de nouveaux produits de terrassement. En se basant sur l'innovation technologique et révolutionnaire, Terex® souhaite offrir une gamme de produits de terrassement outrepassant toujours les attentes des clients en termes de **fiabilité**, **durabilité** et **productivité**.

- **Machines de construction**
  - Tombereaux rigides et articulés
  - Pelles sur pneus et chenilles
  - Pelles mini et midi
  - Pelles de manutention
  - Pelles rail-route
  - Chargeuses sur pneus
  - Chargeuses-pelleteuses
  - Marteaux hydrauliques
  - Malaxeurs et engins de chantier légers
  - Pompes
  - Dumpers de chantier
  - Rouleaux compresseurs et engins de compactage
  - Niveleuses
  - Racleurs
- **Broyage et criblage**
- **Plates-formes de travail élévatrices**
- **Grues**
- **Engins d'exploitation minière, de construction de routes et engins utiles**

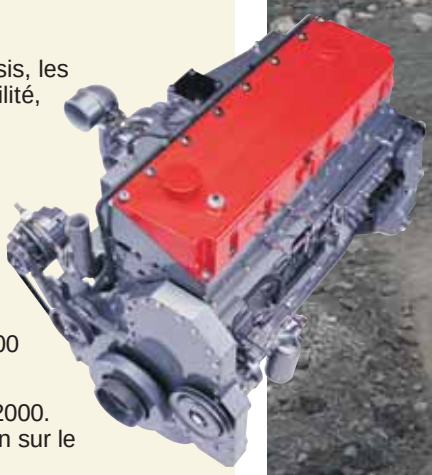
Avec plus de 70 ans d'expérience en conception et en fabrication de dumpers à châssis rigide, la réputation de fiabilité, de durabilité et de performance des engins Terex® n'est plus à faire.

La gamme de Tombereaux rigides Terex® , avec des charges utiles allant de 32 à 91 tonnes , répond aux exigences toujours croissantes des secteurs des travaux publics, des mines et des carrières dans le monde entier.

Ces dumpers ont été spécialement conçus avec un châssis très robuste pour fournir des niveaux accrus de productivité sur les terrains les plus difficiles. Ils sont équipés des technologies les plus modernes pour offrir non seulement de hautes performances dans les applications les plus complexes mais également un environnement fiable et confortable pour l'opérateur.

CONCEPTION ET CONSTRUCTION

Les composants, grands et robustes, les châssis, les moteurs et la transmission améliorent la durabilité, la fiabilité et le rendement de cette gamme de dumpers lourds.



UNE PUISSANCE

Les moteurs utilisés, de forte puissance, fournissent des performances exceptionnelles.

- Les tombereaux TR35, TR45, TR60 et TR100 sont équipés de moteurs Cummins.
- Le TR70 est mû par un moteur DDC/MTU 2000. Ce moteur est également proposé en option sur le TR100.
- Le contrôle électronique réduit les besoins d'entretien, permet des économies record de carburant, garantit une puissance maximale et offre des diagnostics complets.

DE PUISSANTES TRANSMISSIONS CONSTRUITES AVEC UNE RÉSERVE MÉCANIQUE AUGMENTANT LA DURÉE DE VIE

- Un réservoir intégré pour une longue durée de vie.
- Tous les tombereaux sont équipés de ralentisseurs de transmission inusables qui offrent à l'opérateur le choix entre plusieurs modes de ralentissement pour les différentes conditions du site.
- Une des nombreuses évolutions de la nouvelle transmission Allison (4ième génération) electronic control est le système SEM (SHIFT ENERGY MANAGEMENT). Cette fonction permet une analyse entre la charge moteur et la vitesse et ainsi donc d'optimiser le passage des vitesses,assurant un meilleur rendement du dumper.

COMMENT SEM FONCTIONNE-T-IL :

- par le biais du module de commande de transmission à envoyer électroniquement une information à la gestion électronique du moteur pour réduire momentanément le couple du moteur. L'ECU fait réduire le couple moteur selon la demande émise. Une fois le changement effectué, le TCM demande à l'ECU de revenir au couple désiré. Tout ceci se produit en quelques fractions de seconde.

QUEL EST LE RESULTAT :

- Le résultat est une commande de changement plus rapide, plus souple. En maintenant un couple régulier sur la boite de vitesse pendant les changements de vitesses grace au système SEM, ceci permet de diminuer es efforts sur la chaine de transmission. Les embrayages sont beaucoup moins sollicités ce qui améliore la longévité de la boite de vitesse.

UNE TRACTION MAXIMALE

- Les roues arrière sont entraînées par un essieu moteur à double réduction.
- La multiplication de couple a lieu dans le différentiel à pignons coniques et est ensuite transmise par l'intermédiaire de l'arbre de transmission entièrement flottant au réducteur de vitesse planétaire dans les moyeux, où la multiplication de couple finale se produit.
- L'emplacement longitudinal de l'essieu arrière est défini par un cadre en A couplé au châssis par un roulement à rotule qui permet à l'essieu d'osciller. Le mouvement transversal de l'essieu est limité par une bielle latérale.
- Les suspensions arrières supportent uniquement le poids et sont de type débit variable azote / huile. Ils absorbent les impacts des charges dynamiques et assurent une conduite souple, aussi bien à vide que chargé.

UNE BENNE

- Epaisseur de plancher de la benne de 19 mm pour les TR45, TR60, TR70 et TR100.
- Les plaques latérales, inférieures et avant sont en acier - résistant à l'abrasion à haut rendement et renforcées par des raidisseurs profilés en U.
- Une plaque de plancher d'une pièce en V dans le sens de la longueur, apporte de la rigidité à la benne et lui donne un centre de gravité bas.

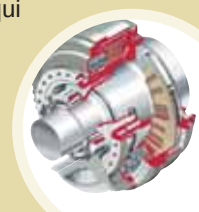
- Une même profondeur de l'avant à l'arrière permet une meilleure adaptation des grands godets des chargeuses frontales que dans les bennes à fond incliné.
- Le long déverseur arrière à 15° retient bien la charge et permet de contrôler le déversement dans les trémies ou les concasseurs.
- Le réchauffage de la benne par l'échappement est standard et permet un déversement plus propre des matériaux collants ou gelés.

UNE CABINE SPACIEUSE

- La grande cabine pour deux personnes permet aux opérateurs d'avoir une vue panoramique et un meilleur environnement de travail, ce qui contribue à une meilleure productivité.
- La cabine est certifiée FOPS, avec un pare-pierres qui assure une protection ROPS.
- Cette cabine bien aménagée comprend les éléments suivants pour le confort de l'opérateur : climatisation, chauffage, siège pneumatique, lecteur radio / CD, contrôle du levage sans effort, pare-soleil rétractable sur toute la largeur, volant réglable au toucher doux, porte-gobelet, espace de rangement.

UNE PUISSANCE DE FREINAGE

- Double ralentissement (freins à disques refroidis à l'huile ou transmission) offrant à l'opérateur la possibilité d'utiliser, en cas de terrain glissant, un ralentisseur hydrodynamique qui apporte une plus grande sécurité et avec des cycles de roulage plus rapides.
- Les freins à disques arrière hydrauliques Terex® sont refroidis par un débit constant d'huile de refroidissement qui dissipe la chaleur générée par le frein par l'intermédiaire d'un échangeur thermique eau / huile de grande capacité. Le circuit de pression des freins incorpore des accumulateurs hydrauliques/azote qui stockent l'énergie pour fournir une réponse instantanée des freins.



- Les freins de stationnement sont enclenchés par des ressorts agissant sur les freins. Le frein de stationnement s'enclenche automatiquement si la pression du système chute.
- Le ralentissement est contrôlé par un levier de commande modulé.
- Les freins avant sont à disques secs.
- Systèmes de freinage avant et arrière indépendants, à commande hydraulique.

* sauf. TR35

PRÉSENTATION PRODUIT

Tombereau rigide de carrière TR45

Avantages

- **Moteurs puissants** offrant des performances exceptionnelles (525 cv et couple de 2407 Nm)
- Moteurs ayant la **cylindrée la plus élevée** (19 litres)
- **Transmissions puissantes** avec réserve mécanique intégrée prolongeant la durée de vie et offrant une grande fiabilité.
- **Système unique de freins à disques refroidis à l'huile ou ralentisseur hydraulique :** freins à disques refroidis à l'huile ou transmission offrant au conducteur la possibilité d'utiliser, en cas de terrain glissant, un ralentisseur hydrodynamique apportant une plus grande sécurité et avec des cycles de roulage plus rapides
- **Meilleure conduite** et moindre coût d'exploitation (réduction de l'usure des pneus) avec des **pneus de 21,00**
- **Vitesse maximale :** 65 km/h

Tombereau rigide de carrière TR60

Avantages

- **Très polyvalent :**il roule facilement dans les mines, les carrières et les projets de construction de barrage
- **Double ralentissement :**freins à disques refroidis à l'huile ou transmission, offrant à l'opérateur la possibilité d'utiliser, en cas de terrain glissant, un ralentisseur hydrodynamique apportant une plus grande sécurité et avec des cycles de roulage plus rapides
- **Transmission puissante** avec réserve mécanique prolongeant la durée de vie
- **Deux marches arrière** pour plus de confiance et de sécurité lors des manœuvres dans les zones de déversement et de chargement en pente
- Tenue de route en côte exceptionnelle dans les situations les plus difficiles.

Tombereau rigide de carrière TR70

Avantages

- **Frais de fonctionnement réduits** grâce à sa faible consommation de carburant
- **Niveau de sécurité inégalé :** ce modèle a la voie la plus large et l'empattement le plus long de sa catégorie
- **Double ralentissement :** freins à disques refroidis à l'huile ou transmission offrant à l'opérateur la possibilité d'utiliser, en cas de terrain glissant, un ralentisseur hydrodynamique apportant une plus grande sécurité et avec des cycles de roulage plus rapides.
- **Conception robuste** se composant d'un châssis spécialement conçu pour répondre aux hautes exigences de production du secteur des carrières.

Tombereau de mine TR100

Avantages

- Equipé du moteur Cummins KTA 38-C,moteur très économique en carburant,avec une remise à niveau complète du moteur prévue entre 15.000 et 20.000 Heures.
- **Excellente traction,** en particulier sur terrain meuble, permettant un haut niveau d'adaptabilité, le choix idéal pour les travaux en mines et carrières
- **Double ralentissement :** freins à disques refroidis à l'huile ou transmission - offrant à l'opérateur la possibilité d'utiliser, en cas de terrain glissant, un ralentisseur hydrodynamique apportant une plus grande sécurité et avec des cycles de roulage plus rapides
- **Effort de traction** exceptionnel donnant une excellente tenue de route en côte à charge maximale.

TR35 TR45 TR60 TR70 TR100

- Construction robuste pour une fiabilité et une durabilité certaines dans les conditions difficiles
- Benne de grande capacité et de grande dimension pour faciliter le chargement (tous les modèles)
- Moteur à émissions certifiées et système de contrôle électronique
  (sauf TR100 Cummins)
- Transmission automatique avec ralentisseur hydraulique inusable
- Cabine grande visibilité avec intérieur de luxe
- Fond de benne horizontal unique pour de meilleures performances de déchargement et de remplissage
- Moteurs Cummins et Detroit Diesel / MTU
- Changement de vitesses doux, transmission à commande électronique
- Ralentissement en mode double - freins à disque arrière refroidis à l'huile ou ralentisseur de transmission
  (sauf TR35)

	TR35	TR45	TR60	TR70	TR100 CUM or DD	
Charge utile maximum	32 tonnes	41 tonnes	55 tonnes	65 tonnes	91 tonnes	
Poids brut maximum	55 410 kg	77 960 kg	95 680 kg	112 690 kg	158 980 - 157 720 kg	
Capacité en dôme	19,5 m^3	26,0 m^3	35,0 m^3	41,5 m^3	57,0 m^3	
Puissance brute	298 kW (400 cv)	392 kW (525 cv)	522 kW (700 cv)	567 kW (760 cv)	783 kW (1050 cv)	
PLI	T877 AUG 2006	T881 AUG 2006	T882 AUG 2006	T913 APR 2007	T783 AUG 2005	T883 AUG 2007

Moteurs

	TR35	TR45	TR60
Moteurs	Cummins QSM11-C400E	Cummins QSK19-C525	Cummins QSK19-C700
Type	Quatre temps, émissions certifiées, injection diesel directe, refroidissement à l'eau, moteur à turbocompresseur avec refroidissement air-air		
Configuration des cylindres	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne
Cylindrée - litres	10,8	18,9	18,9
Alésage x Course - mm	125 x 147	159 x 159	159 x 159
Puissance brute - kW (cv) à tr/m	298 (400) à 2 100	392 (525) à 2 000	522 (7000) à 2 000
Puissance nette- kW (cv) à tr/min	259 (348) à 2 100	370 (495) à 2 000	481 (645) à 2 000
Couple maximum - Nm à tr/min	1 899 à 1 400	2 407 à 1 400	2 981 à 1 500
Puissance brute conforme à	SAE J1995 Jun 90	SAE J1995 Jun 90	SAE J1995 Jun 90
Emissions moteur	Conformes aux normes américaines Tier 3 / EPA / CARB MOH 40 CRF 89 et à la directive européenne sur les engins mobiles non routiers. Stage 3		
Électricité	24 volts. Deux batteries de 12 volts 165 Ah avec interrupteur principal. Démarreur électrique de 7,7 kW. Démarrage neutre Alternateur 70A.	24 volts. Deux batteries de 12 volts 165 Ah avec interrupteur principal. Démarreur électrique de 9 kW (12 cv). Démarrage neutre. Alternateur de 70A avec régulateur de tension intégral.	
Altitude - détarage electronique @m	2 438	2 438	1 524

Transmission

		Allison 4500-ORSR automatique		Allison M5610AR automatique		Allison M6610AR automatique	
Ensemble		Transmission à commande électronique équipée du système de contrôle Allison GEN4		Monté au milieu du cadre pour faciliter l'accès, avec convertisseur de couple intégral, ralentisseur hydraulique et engrenage planétaire. Contrôle électronique automatique avec fonction de changement de vitessesans à-coup. Verrouillage automatique dans toutes les gammes de vitesses			
Vitesses - km/h		Marche AV	Marche AR	Marche AV	Marche AR	Marche AV	Marche AR
	Vitesse						
	1	9,5	8,5	11,3	7,1	9,9	6,6
	2	20,3		16,8	12,9	14,6	11,8
	3	29,3		22,4	-	19,5	-
	4	44,8		33,4	-	29,1	-
	5	59,0		45,2	-	39,3	-
	6	-		65,0	-	57,5	-

TR70	TR100	TR100DD
Detroit Diesel/MTU-2000TA	Cummins KTA38-C	Detroit Diesel/MTU-2000TA
Quatre temps, émissions certifiées, injection diesel directe, refroidissement à l'eau, moteur à turbocompresseur avec refroidissement air-air		
V12	V12	V16
24.0	37.7	31.9
130 x 150	159 x 159	130 x 150
567 (760) à 2 100	783 (1 050) à 2 100	783 (1 050) à 2 100
511 (685) à 2 100	727 (975) à 2 100	703 (943) à 2 100
3 323 à 1 350	4 631 à 1 300	4 461 à 1 350
SAE J1995 Jun 90	SAE J1995 Jun 90	SAE J1995 Jun 90
Moteur Tier 2 /Conforme aux normes Américaines et Européenne		Moteur Tier 2 /Conforme aux normes Américaines et Européenne.
24 volts. Deux batteries de 12 volts 165 Ah avec interrupteur principal. Démarreur électrique de 7,7 kW. Démarrage neutre Alternateur 70A.	24 volts. Deux batteries de 12 volts 210 Ah avec interrupteur principal. Deux démarreurs de 9 kW. Démarrage neutre Alternateur de 70A avec régulateur de tension intégral.	
2 499	3 048	2 286

Allison M6610AR automatique		Allison M8610AR automatique		Allison M8610AR automatique	
Monté au milieu du chassis pour faciliter l'accès, avec convertisseur de couple intégré, ralentisseur hydraulique et changement de vitesse planétaire. Contrôle électronique automatique avec fonction de changement de vitesse sans à-coup. Verrouillage automatique dans toutes les gammes de vitesses					
Marche AV	Marche AR	Marche AV	Marche AR	Marche AV	Marche AR
9,5	7,4	8,2	6,0	8,2	6,0
14,2	11,0	15,0	-	15,0	-
18,9	-	20,6	-	20,6	-
28,2	-	26,5	-	26,7	-
38,1	-	34,8	-	34,8	-
57,0	-	47,6	-	48,5	-

Pneus et roues

	TR35	TR45	TR60
Pneus	18.00-25	21.00-35	24.00-35
Jantes	13	15	17

* Nous recommandons de consulter le faricants pour optimiser le choix des pneumatiques

Essieux

	Essieux haute pénibilité avec arbres de transmission entièrement flottants, différentiel à pignons coniques denture spirale simple réduction et réduction planétaire sur chaque roue					
	Standard	En option	Standard	En option	Standard	En option
Rapport de différentiel	3,13 :1	-	3,15 :1	3,73 :1	3,73 :1	
Réduction planétaire	4,59 :1	-	5,66 :1	5,66 :1	5,80 :1	
Réduction transmission totale	14,37 :1	-	17,83 :1	21,11 :1	21,63 :1	

Suspension

Avant	Amortisseur fabriqué par Terex de type suspension indépendante de roue avant avec cylindres azote/huile à débit variable, autonomes		
Arrière	Cylindres azote/huile à débit variable de Terex avec cadre en A et barre de stabilisation latérale		
Course maximum de l'amortisseur AR-mm	225	251	251
Course maximum de l'amortisseur AR-mm	160	192	192
Oscillation maximale essieu arrière -degrés	± 8,0	± 6,5	± 6,5

Freins

	Segment double, à expansion interne, actionné mécaniquement par pression d'air. Systèmes avant et arrière indépendants actionnés par simple pédale avec contrôle manuel auxiliaire. Le clapet route sèche/route humide contrôlé par le conducteur réduit la pression des freins avant de 50% pour un meilleur contrôle en conditions glissantes	Contrôle hydraulique complet du système de freins. La pompe à piston de compensation de pression montée sur la transmission fournit la pression hydraulique aux freins et à la direction. Circuits avant et arrière indépendants. Chaque circuit incorpore des accumulateurs hydrauliques/azote qui stockent l'énergie pour fournir une réponse instantanée des freins	
Freins avant à	Tambour	Disque sec	Disque sec
Diamètre freins avant - mm	508 x152	660	710
Superficie garniture des freins AV-cm²	3 459	1 395	1 395
Freins arrière à	Tambour	Disque multiple Terex refroidit à huile, totalement étanche à la saleté et à l'eau	
Diamètre freins arrière - mm	508 x 190	-	-
Superficie garniture des freins AR-cm²	4 323	38 310	47 151
Stationnement	Les freins de service agissent comme freins de stationnement par commande manuelle située sur le tableau de bord	Freins arrière actionnés par piston actionné par ressort sur disque à déclenchement hydraulique	
Secondaire	Témoin d'avertissement dans la cabine indiquant quand la pression d'air tombe en dessous des 5,5 bars. Les freins arrière et avant freinent automatiquement si la pression d'air du système tombe en dessous de 3,1 bars	La commande par solénoïde du bouton poussoir de stationnement applique les freins de service et de stationnement. S'enclenche automatiquement quand le moteur est coupé. Freins conformes à ISO 3450, SAE J1473	

TR70	TR100	TR100DD
24.00 R35	27.00-49	27.00-49
17	19.5	19.5

Essieux haute pénibilité avec arbres de transmission entièrement flottants, différentiel à pignons coniques denture spirale simple réduction et réduction planétaire sur chaque roue

Standard	En option	Standard	En option	Standard	En option
3,73 :1	3,15 :1	2,16 :1	2,16 :1	2,16 :1	2,16 :1
5,80 :1	5,80 :1	13,75 :1	10,50 :1	13,75 :1	10,50 :1
21,63 :1	18,27 :1	29,70 :1	22,68 :1	29,70 :1	22,68 :1

Suspension roue avant indépendante de type amortisseur pivot de fusée fabriqué par Terex avec cylindres azote/huile à débit variable, autonomes

Cylindres azote/huile à débit variable de Terex avec cadre en A et barre de stabilisation latérale

235	235	235
193	175	175
± 7,5	± 7,0	± 7,0

Contrôle hydraulique complet du système de freins. La pompe à piston de compensation de pression montée sur la transmission fournit la pression hydraulique aux freins et à la direction. Circuits avant et arrière indépendants.

Chaque circuit incorpore des accumulateurs hydrauliques/azote qui stockent l'énergie pour fournir une réponse instantanée des freins

Disque sec	Disque sec	Disque sec
710	965	965
2 788	2 015	2 015

Disque multiple Terex refroidit à huile, totalement étanche à la saleté et à l'eau

67 390	87 567	87 567

Freins arrière actionnés par piston actionné par ressort sur disque, déclenchement hydraulique

La commande par solénoïde du bouton poussoir de stationnement enclenche les freins de service et de stationnement. S'enclenche automatiquement quand le moteur est coupé. Freins conformes à ISO 3450, SAE J1473

Freins (suite)

	TR35	TR45	TR60
Ralentissement	Ralentisseur hydrodynamique inusable intégral avec transmission	Contrôle par levier modulé sur les freins à disque arrière ou ralentisseur hydraulique dans la transmission	

Direction

	Direction hydrostatique indépendante avec valve de direction à centre fermé, pompe à piston à compensation de pression et accumulateur. L'accumulateur fournit une direction uniforme quel que soit le régime du moteur. En cas de perte de puissance du moteur, l'accumulateur fournit à la direction environ deux tours d'une butée à l'autre. Un indicateur de basse pression avertit quand la pression du système chute en dessous de 83 bars. Direction conforme à ISO 5010, SAE J53		
Angle de braquage maximal des pneus - degrés	42	39	39
Rayon de braquage SAE - mm	8 245	9 475	9 540
Rayon de déblaiement - mm	8 815	10 500	10 600

Châssis

	Rails en profilé rectangulaire plein, pare-choc avant intégral, traverse de châssis en boucle fermée et profilés de couple en acier à limite d'élasticité de 290 MPa. Les connexions des traverses de châssis sont en moulage d'acier 655 Mpa		

Benne

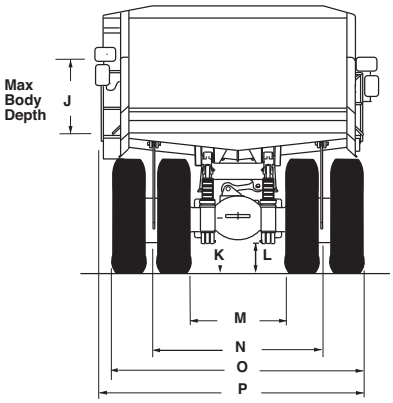
	Plancher de type V en longueur avec raidisseurs profilés en forme de caisson intégral. La benne est chauffée par échappement et repose sur des coussins d'absorption d'impact résistants		
Surfaces d'usure du plancher de la benne	En acier Hardox très dur (360-440BHN) résistant à l'abrasion à limite d'élasticité de 1 000 MPa		
Epaisseur plancher benn - mm			
Plancher	16,0	19,0	19,0
Côtés	8,0	10,0	10,0
Avant	10,0	10,0	10,0
Volume benne - m³ À ras	15,3	19,6	26,0
En dôme 2 :1 (SAE)	19,4	26,0	35,0

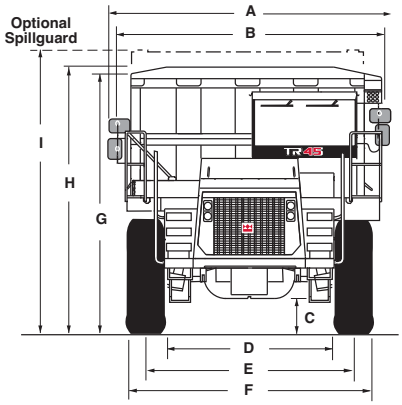
Levage

	Les deux vérins de levage de la benne sont montés entre les rails du châssis. Les vérins sont à deux étages avec perte de puissance au deuxième étage. Le système hydraulique de la benne est indépendant du système hydraulique de la direction		
Pression maximum - bars	138	190	190
Débit de sortie pompe - litre/min.	210	227	227
Temps de levage de la benne - sec	14	13	16
Temps de descente de la benne - sec	9,5	9	14

TR70	TR100	TR100DD
Contrôle par levier modulé sur les freins à disque arrière ou ralentisseur hydraulique dans la transmission		
Direction hydrostatique indépendante avec valve de direction à centre fermé, pompe à piston à compensation de pression et accumulateur. L'accumulateur fournit une direction uniforme quelle que soit la vitesse du moteur. En cas de perte de puissance du moteur, l'accumulateur fournit à la direction environ deux tours d'une butée à l'autre. Un indicateur de basse pression avertit quand la pression du système chute en dessous de 83 bars . Direction conforme à ISO 5010, SAE J53		
42	39	39
9 760	12 230	12 230
11 200	12 650	12 650
Rails en profilé rectangulaire plein, pare-choc avant intégral, traverse de châssis en boucle fermée et profilés de couple en acier à limite d'élasticité de 290 MPa (42 000 lbf/in^2) . Les connexions des traverses de châssis sont en moulage d'acier 655 Mpa		
Plancher de type V sens de la longueur, avec raidisseurs profilés en forme de caisson intégral. La benne est chauffée par échappement et repose sur des coussins d'absorption d'impact résistants		
En acier très dur (450 BHN) résistant à l'abrasion à limite d'élasticité de 1 200 MPa . Toutes les autres surfaces d'usure sont en acier très dur (360-440BHN) résistant à l'abrasion à limite d'élasticité de 1 000 MPa	En acier très dur (360-440 BHN) résistant à l'abrasion à limite d'élasticité de 1 000 MPa	
19,0	19,0	19,0
10,0	10,0	10,0
10,0	10,0	10,0
29,0	41,6	41,6
41,5	57,0	57,0
Les deux vérins de levage de la benne sont montés entre les longerons du châssis. Les vérins sont à deux étages avec perte de puissance au deuxième étage. Le système hydraulique de la benne est indépendant du système hydraulique de la direction		
190	190	190
365	365	365
13	16,3	16,3
11,5	18	18

Tombereaux rigides





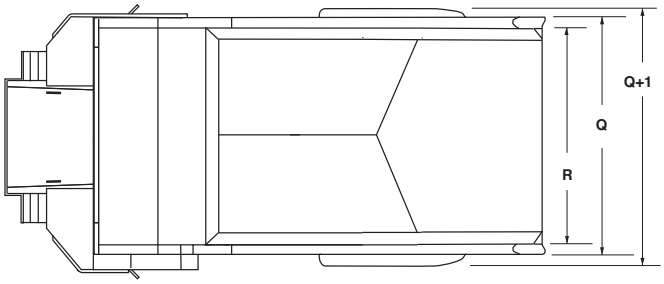
Dimensions en mm

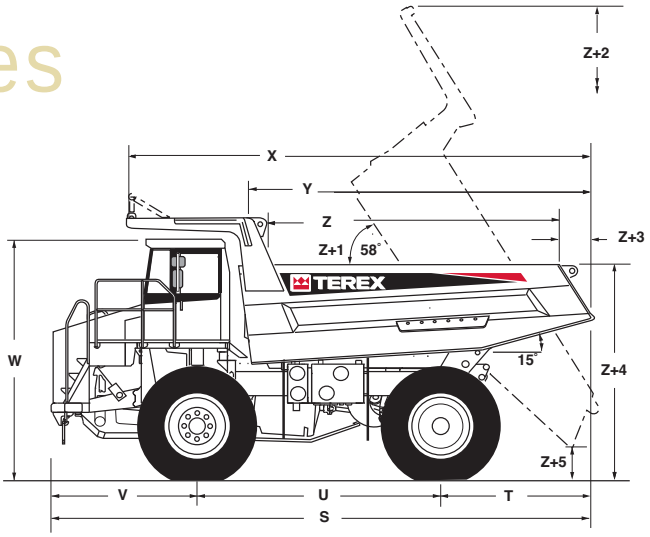
	TR35	TR45	TR60	TR70	TR100	TR100DD
A	3 950	4 630	4 980	5 290	5 935	5 935
B		4 370	4 630	4 940	4 825	4 825
C	500	585	660	685	815	815
D	2 265	2 665	2 580	2 970	2 945	2 945
E	2 800	3 325	3 320	3 660	3 760	3 760
F	3 365	3 985	4 060	4 420	4 570	4 570
G		4 135			4 700	4 700
H	3 865	4 245	4 440	4 570	4 850	4 850
I	4 190	4 520	4 820		5 235	5 235
J	1 305	1 195	1 425	1 536	1 635	1 635
K		810	950	1 080	1 220	1 220
L	450	450	600	610	755	755
M	1 240	1 520	1 380	1 500	1 755	1 755
N	2 355	2 710	2 900	2 995	3 420	3 420
O	3 470	4 000	4 450	4 445	5 080	5 080
P	3 720	4 240	Non Applicable			

Poids

Unité standard	kg		kg		kg		kg		kg		kg	
Châssis avec levages	17 250		27 835		30 600		36 190		53 240		51 980	
Benne, Standard	6 000		9 300		10 650		11 500		15 020		15 020	
Poids net	23 660		37 135		41 250		47 690		68 260		67 000	
Charge utile maximum	31 750		40 825		54 430		65 000		90 720		90 720	
Poids brut maximum	55 410		77 960		95 680		112 690		158 980		157 720	
Repartition du Poids	Es. AV	Es. AR	Es. AV	Es. AR	Es. AV	Es. AR	Es. AV	Es. AR	Es. AV	Es. AR	Es. AV	Es. AR
Avide	48%	52%	48%	52%	48%	52%	48%	52%	48%	52%	48%	52%
En Charge	33%	67%	34%	66%	34%	66%	34%	66%	34%	66%	34%	66%

Tombereaux rigides





	TR35	TR45	TR60	TR70	TR100	TR100DD
Q	3 400	3 800	4 270	4 280	5 150	5 150
Q+1	N/A	4 060	4 470	4 520	Non applicable	
R	3 105	3 530	3 950	3 940	4 730	4 730
S	7 950	8 700	9 130	9 905	10 802	10 896
T	2 125	2 410	2 600	2 945	3 100	3 100
U	3 605	3 940	4 170	4 470	4 570	4 570
V	2 220	2 350	2 360	2 490	3 150	3 150
W	3 520	3 855	3 970	4 190	4 575	4 575
X	6 570	7 417	7 750	8 380	8 640	8 640
Y	4 820	5 485	6 000	6 580	6 880	6 880
Z	4 000	4 700	5 050	6 200	6 080	6 080
Z+1	58 degrés	58 degrés	58 degrés	59 degrés	58 degrés	58 degrés
Z+2	6 850	7 645	8 050	8 380	8 960	8 960
Z+3	500	430	500		510	510
Z+4	3 025	3 425	3 680	3 785	4 445	4 445
Z+5	450	585	580	460	660	660

	kg	kg	kg	kg	kg	kg
POUR MODÈLE EQUIPÉ DE BENNE RENFORCÉE EN OPTION :						
Châssis avec levages	17 250	27 835	30 600	36 190	53 240	51 980
Benne, renforcée	7 200	10 800	13 200	14 250	20 550	20 550
Poids net	24 860	38 635	43 800	50 440	73 790	72 530
Charge utile maximum	30 550	39 325	51 880	62 250	85 190	85 190
Poids brut maximum	55 410	77 960	95 680	122 690	158 980	157 720

* Poids brut maximum autorisé du véhicule avec options, accessoires, réservoir plein et charge utile

Equipement standard

	TR 35	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100
Cabine et opérateur					
Climatisation	✔	✔	✔	✔	✔
Voyant de filtre à air bouché	✔	✔	✔	✔	✔
Alarme sonore					
Freins tracteur basse pression	✔	✔	✔	✔	✔
Freins remorque basse pression	✔	✔	✔	✔	✔
Arrêt moteur	✔	✔	✔	✔	✔
Direction basse pression	✔	✔	✔	✔	✔
Arrêt transmission	✔	✔	✔	✔	✔
Interrupteur principal de la batterie	✔	✔	✔	✔	✔
Dispositif de diagnostic du moteur	✔	✔	✔	✔	✔
Manomètres					
Pression d'air	✔	ND	ND	ND	ND
Température de liquide de refroidissement	✔	✔	✔	✔	✔
Pression d'huile moteur	✔	✔	✔	✔	✔
Carburant	✔	✔	✔	✔	✔
Température de l'huile de transmission	✔	✔	✔	✔	✔
Pression de l'huile de transmission	✔	✔	✔	✔	✔
Indicateur de vitesse / Compteur kilométrique	✔	✔	✔	✔	✔
Tachymètre avec compteur horaire	✔	✔	✔	✔	✔
Chauffage et désembueur	✔	✔	✔	✔	✔
Avertisseur électronique 117 dB	✔	✔	✔	✔	✔
Indicateurs - Feux et alarme					
Alternateur en charge	✔	✔	✔	✔	✔
Température du liquide de refroidissement du moteur	✔	✔	✔	✔	✔
Niveau de liquide de refroidissement	✔	✔	✔	✔	✔
Filtre à air bouché	✔	✔	✔	✔	✔
Pression de l'huile moteur	✔	✔	✔	✔	✔
Arrêt moteur « rouge »	✔	✔	✔	✔	✔
Avertissement moteur « jaune »	✔	✔	✔	✔	✔
Fluide de protection du moteur « ambré »	✔	✔	✔	✔	ND
Pression d'air basse	✔	ND	ND	ND	ND
Pression de l'accumulateur du frein avant	ND	✔	✔	✔	✔
Pression de l'accumulateur du frein arrière	ND	✔	✔	✔	✔
Pression de direction basse	✔	✔	✔	✔	✔
Niveau d'huile de freinage et de direction bas		✔	✔	✔	✔
Frein de stationnement	✔	✔	✔	✔	✔
Feu de route	✔	✔	✔	✔	✔
Clignotant	✔	✔	✔	✔	✔
Benne relevée	✔	✔	✔	✔	✔
Température de l'huile de transmission	✔	✔	✔	✔	✔
Température de l'huile hydraulique de freinage	ND	✔	✔	✔	✔
Indicateur de ralentisseur	✔	✔	✔	✔	✔
Indicateur de verrouillage activé	ND	✔	✔	✔	✔
Transmission de contrôle	✔	✔	✔	✔	✔
Filtre de direction bouché	✔	✔	✔	✔	✔
Filtre de l'huile de transmission bouché	ND	✔	✔	✔	✔
Vitesse de pointe du moteur	ND	✔	✔	✔	CUM
Isolation, chauffage et acoustique	✔	✔	✔	✔	✔
Eclairage intérieur	✔	✔	✔	✔	✔
Rétroviseur intérieur (4)	✔	✔	✔	✔	✔
Mug holder	✔	✔	✔	✔	✔
Verrouillage du démarrage point mort	✔	✔	✔	✔	✔
Lecteur CD / radio	✔	✔	✔	✔	✔
Protection de type FOPS ISO 3449 SAE J231	✔	✔	✔	✔	✔

	TR 35	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100
Protection de type ROPS (protection cabine) ISO 3471/ SAE J1040	✔	✔	✔	✔	✔
Ceintures de sécurité, harnais à 4 points J386	✔	✔	✔	✔	✔
Siège de l'opérateur à suspension pneumatique avec appui-tête	✔	✔	✔	✔	✔
Siège passager	✔	✔	✔	✔	✔
Roue directrice inclinable / téléscopique	✔	✔	✔	✔	✔
Compartiment de rangement	✔	✔	✔	✔	✔
Pare-soleil (intérieur)	✔	✔	✔	✔	✔
Vitres teintées	✔	✔	✔	✔	✔
Puissance de transmission / Mode économie	✔	✔	✔	✔	✔
Mode manuel de transmission	✔	✔	✔	✔	✔
Interrupteur d'essai des feux de détresse	✔	✔	✔	✔	✔
Vitre électrique côté opérateur	✔	✔	✔	✔	✔
Essuie-glace et lave-glace	✔	✔	✔	✔	✔
Généralités					
Sélecteur de réduction de pression du frein avant	✔				✔
Système à double circuit avec freins entièrement hydrauliques	✔	✔	✔	✔	✔
Echappement de la benne chauffé	✔	✔	✔	✔	✔
Propulsion de la benne	✔	✔	✔	✔	✔
Plaques des ailettes de la benne		✔	✔	✔	
Points de test de la pression de diagnostic	✔	✔	✔	✔	✔
Frein moteur	✔				
Système de gestion électronique du moteur	✔	✔	✔	✔	DD
Démarreur de pré-lubrification du moteur					CUM
Blindage du moteur	✔	✔	✔	✔	✔
Silencieux	✔	✔	✔	✔	✔
Poignées sur les ailes	✔	✔	✔	✔	✔
Feux					
Clignotants et feux de détresse	✔	✔	✔	✔	✔
Phares (4) à réflecteur	✔	✔	✔	✔	✔
Latéraux, arrière, stop (DEL) et de recul.	✔	✔	✔	✔	✔
Bavettes garde-boue	✔	✔	✔	✔	✔
Refroidisseur d'huile à configuration optique	ND	✔	✔	✔	✔
Alarme de recul sonore J994	✔	✔	✔	✔	✔
Ejecteurs de pierres	✔	✔	✔	✔	✔
Kit sécurité	✔	✔	✔	✔	✔
Commande assistée du pont à benne	✔	✔	✔	✔	✔
Deux points à l'avant et à l'arrière	✔	✔	✔	✔	✔
Commande électronique automatique de transmission	✔	✔	✔	✔	✔
Diagnostics électroniques de transmission	✔	✔	✔	✔	✔
Limiteur de rétrogradage de transmission	✔	✔	✔	✔	✔
Retardateur hydraulique de transmission	✔	✔	✔	✔	✔
Refroidisseur d'huile de transmission	✔	✔	✔	✔	✔
Protection du carter d'huile de transmission	✔	✔	✔	✔	✔
Gonflage des pneus à l'azote	✔	✔	✔	✔	✔

Abréviation: ND = Non disponible

Equipement en option

	TR 35	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100
Options de la benne					
Capacité de la benne : 36 tonnes		✔			
Camion lourd (heavy duty)	✔	✻	✻	✻	✻
Protection cabine côté droit pour l'opérateur	✻	✻	✻	✻	✻
Plaques de renfort anti usure	✔	✔	✔	✔	✔
Extension anti-debordement	✔	✔	✔	✔	✔
Glissière du hayon en tôle Hardox 450					✔
Feux					
Gyrophare	✻	✻	✻	✻	✻
Anti-brouillard arrière	✻	✻	✻	✻	✻
Feu de recul clignotant	✻	✻	✻	✻	✻
Rétroviseurs					
Rétroviseur avant	✻	✻	✻	✻	✻
Rétroviseurs à angle large	✻	✻	✻	✻	✻
Rétroviseurs chauffés	✻	✻	✔	✻	✔

	TR 35	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100
Autres options					
Lubrification automatique	✔	✔	✔	✔	✔
Sélecteur de réduction de la pression du frein avant	STD	✔	✔	✔	STD
Frein moteur	STD	ND	ND	ND	ND
Contrôle de vitesse du moteur		✔	✔	✔	✔
Silencieux en prise permanente		✻	✻	✔	✔
Adaptateur pour carburant rapide	✔	✔	✔	✔	✔
Extincteur	✔	✔	✔	✔	✔
Système de suppression des incendies	✻	✻	✔	✔	✔
Kit de premier secours	✔	✔	✔	✔	✔
Pneus gonflés à l'azote	✔	✔	✔	✔	✔
Centre d'entretien			✔	✔	✔
Ecran de télévision intérieur	✔	✔	✔	✔	✔
Kit d'outils	✔	✔	✔	✔	✔
Pneus 18.00 R33 (uniquement avec une charge utile de 36 t		✔			

✻ **Tarif(s) en vigueur**

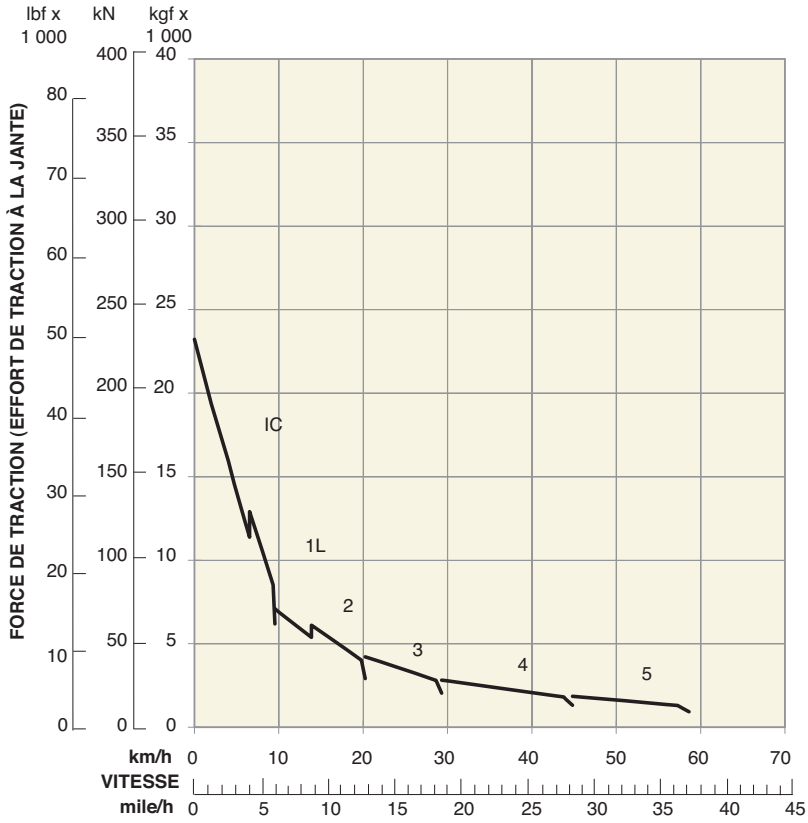
Données d'entretien

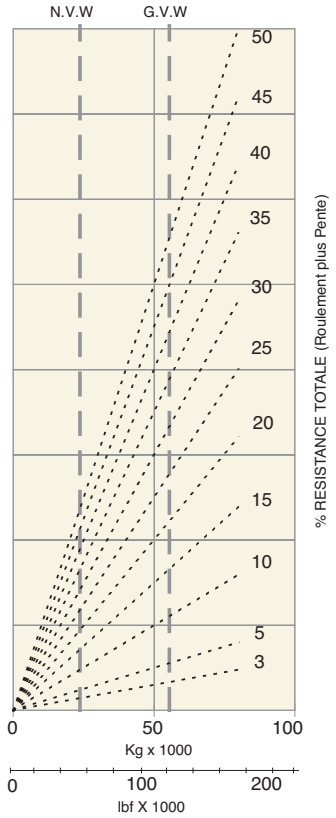
	TR35	TR45	TR60
Unité standard	Litres	Litres	Litres
Carter moteur et filtres	33,0	62,0	60,0
Transmission et filtres	61,0	76,0	92,0
Système de refroidissement	63,0	126,0	136,0
Réservoir carburant	371,0	606,0	606,0
Réservoir hydraulique de conduite	30,0	68,0	68,0
Système hydraulique de direction (total)	47,0	92,0	92,0
Réservoir hydraulique benne	83,0	250,0	250,0
Système hydraulique de benne (total)	121,0	385,0	385,0
Planétaires (total)	30,0	56,0	56,0
Différentiel	57,0	60,0	60,0
Amortisseur AV (chaque)	14,0	14,0	14,0
Amortisseur AR (chaque)	8,0	17,0	17,0
Prise de force	2,0	4,0	4,0

	TR70	TR100	TR100DD
Carter moteur et filtres	94,0	134,0	108,0
Transmission et filtres	85,0	100,0	100,0
Système de refroidissement	236,0	304,0	276,0
Réservoir carburant	938,0	1 275,0	1 ®®®®275,0
Réservoir hydraulique de conduite	61,0	61,0	61,0
Système hydraulique de direction (total)	92,0	72,0	72,0
Réservoir hydraulique benne	258,0	297,0	297,0
Système hydraulique de benne (total)	432,0	557,0	557,0
Planétaires (total)	43,0	57,0	57,0
Différentiel	52,0	61,0	61,0
Amortisseur AV (chaque)	25,0	27,0	27,0
Amortisseur AR (chaque)	21,0	18,0	18,0
Prise de force	4,0	4,0	4,0

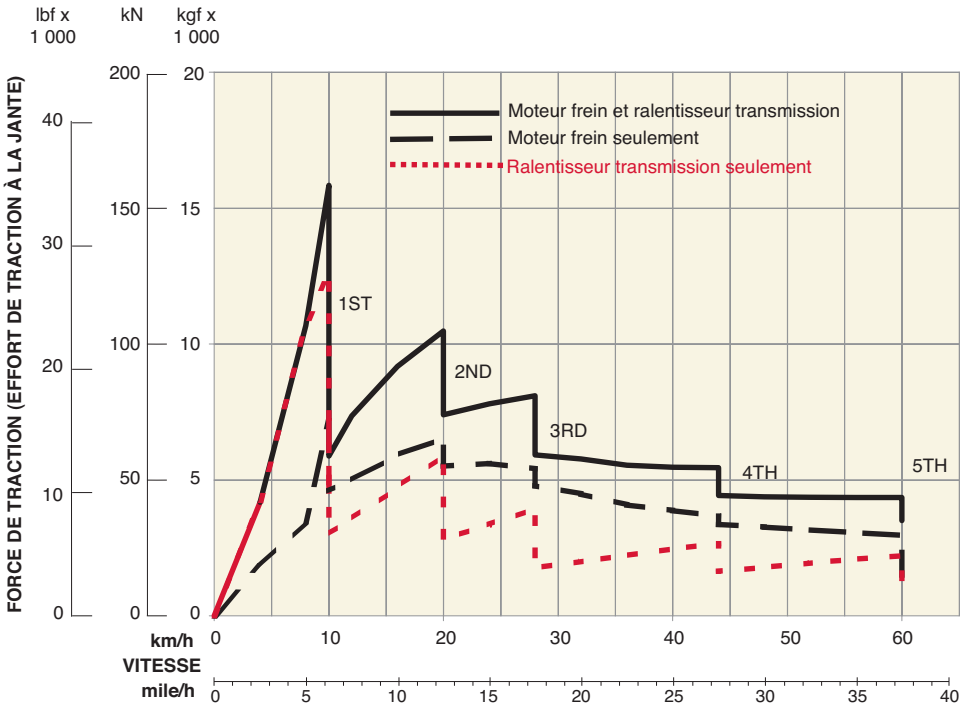
TR35 EFFORT DE TRACTION

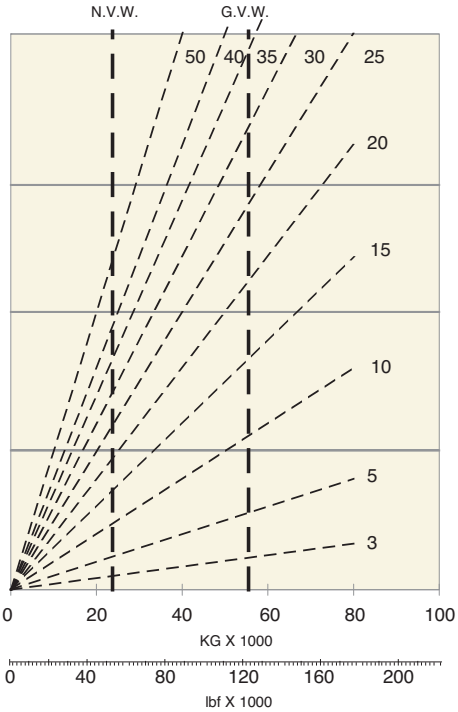
Tableau basé sur une résistance de roulement de 2 %





RALENTISSEMENT

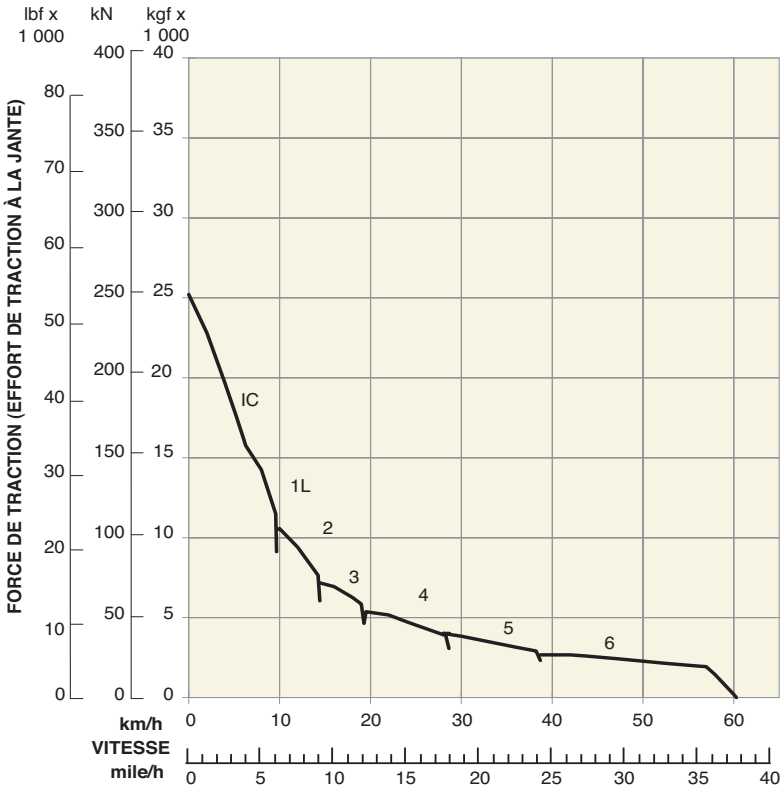


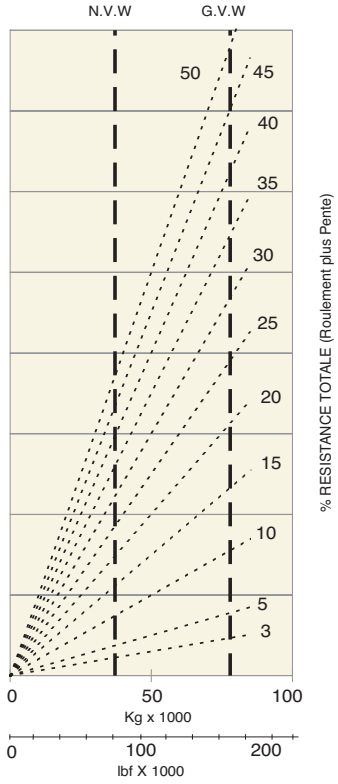


Instructions : à partir de l'intersection entre le poids du véhicule et la ligne de résistance en pourcentage, lisez en travers pour déterminer la vitesse maximum possible puis redescendez pour obtenir la vitesse du véhicule.

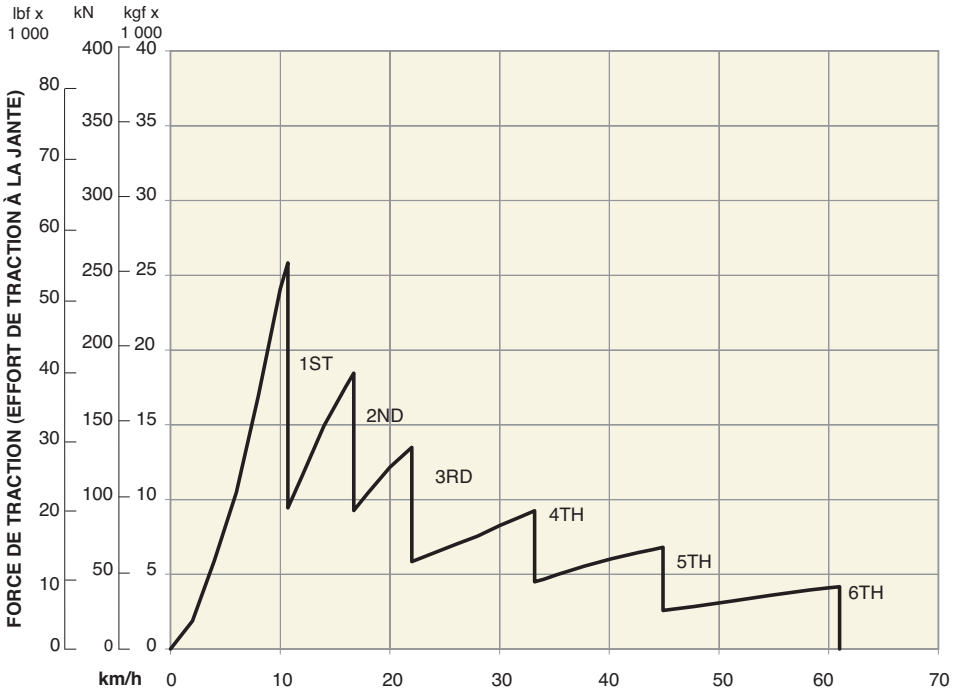
TR45 EFFORT DE TRACTION

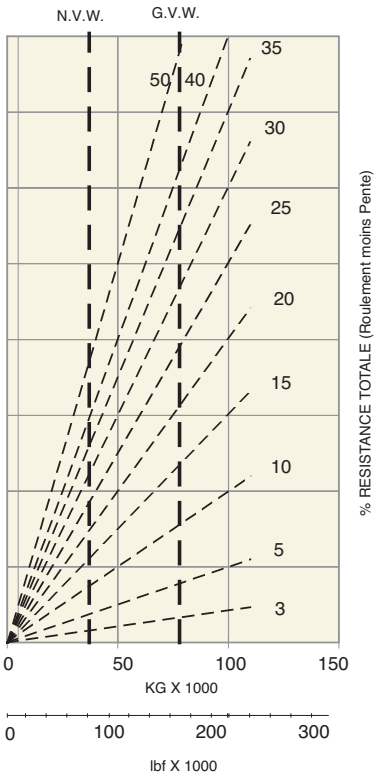
Tableau basé sur une résistance de roulement de 2 %





RALENTISSEMENT

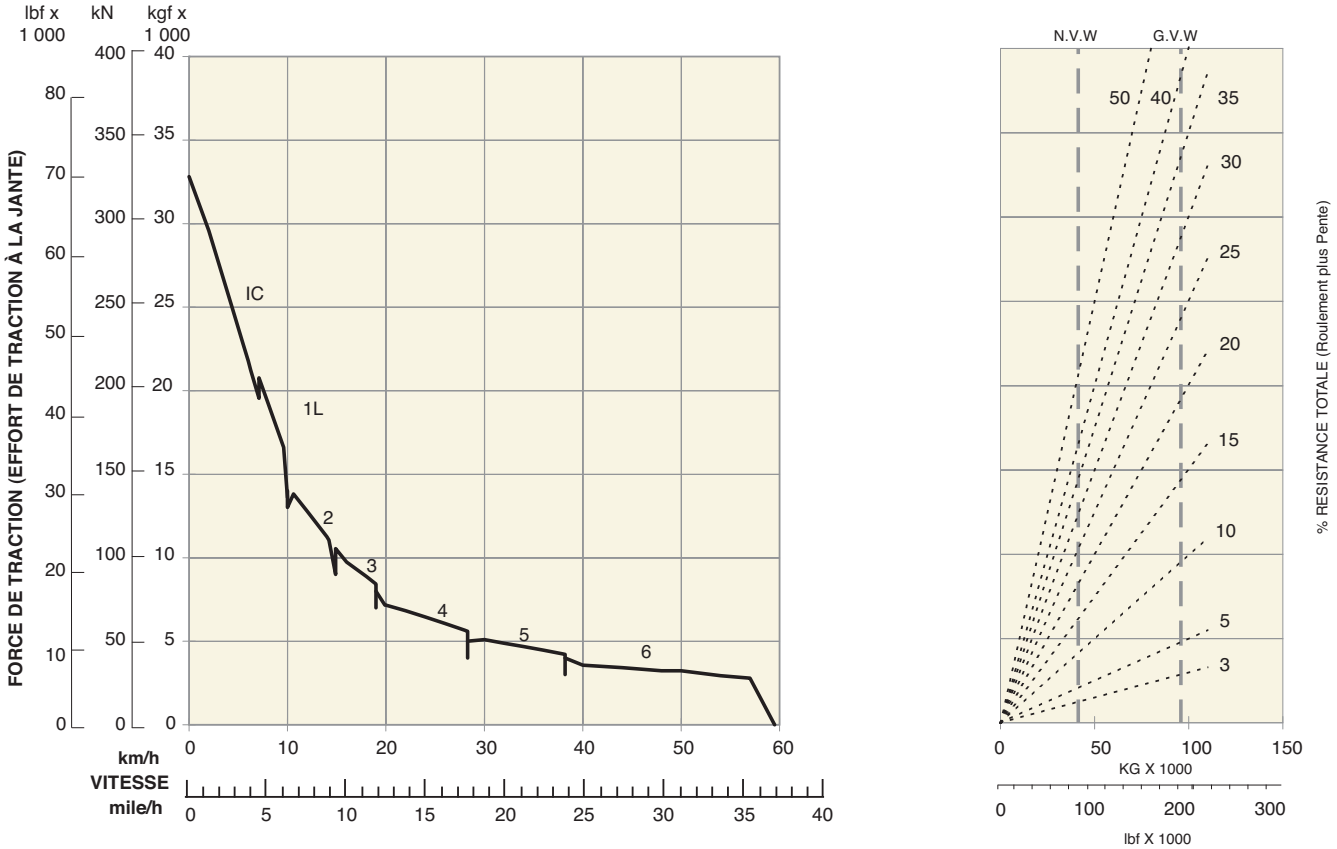




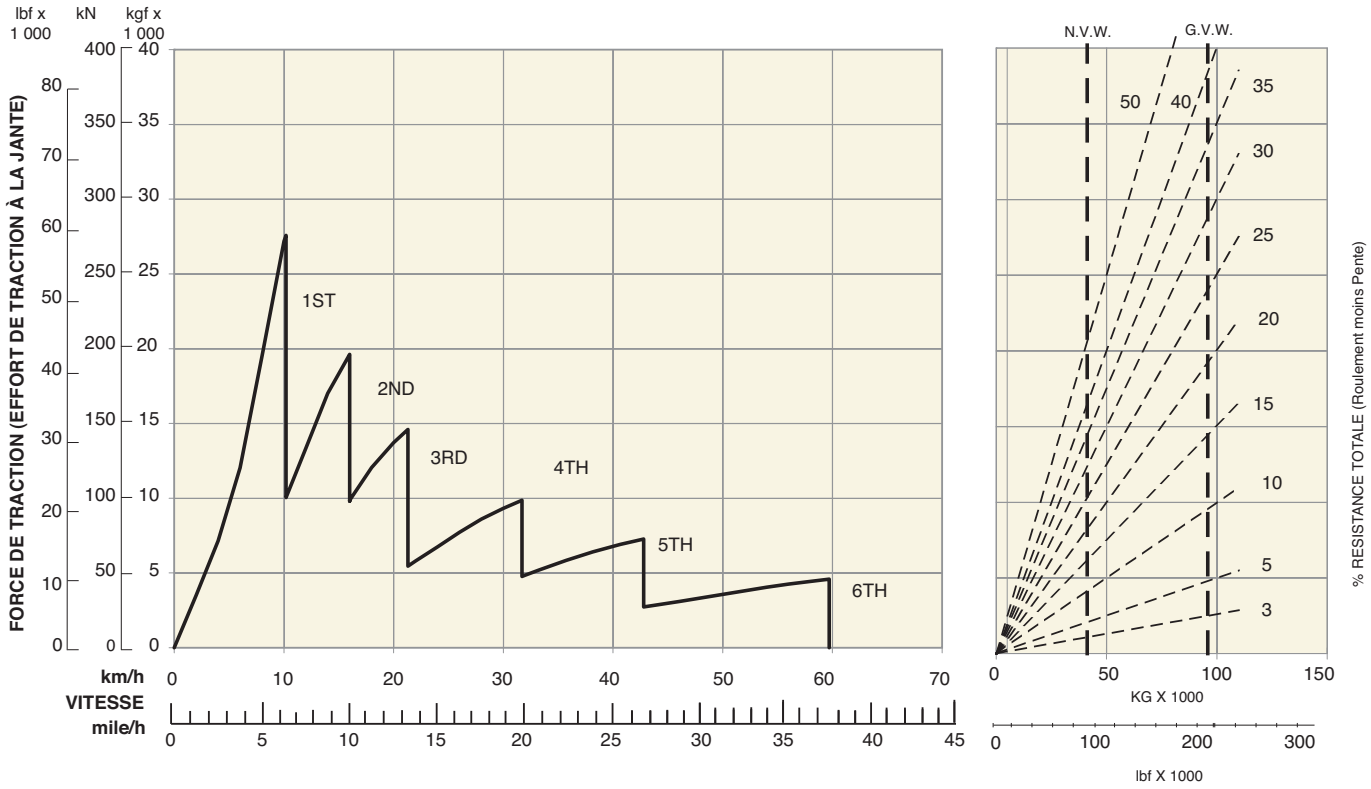
Instructions : à partir de l'intersection entre le poids du véhicule et la ligne de résistance en pourcentage, lisez en travers pour déterminer la vitesse maximum possible puis redescendez pour obtenir la vitesse du véhicule.

TR60 EFFORT DE TRACTION

Tableau basé sur une résistance de roulement de 2 %



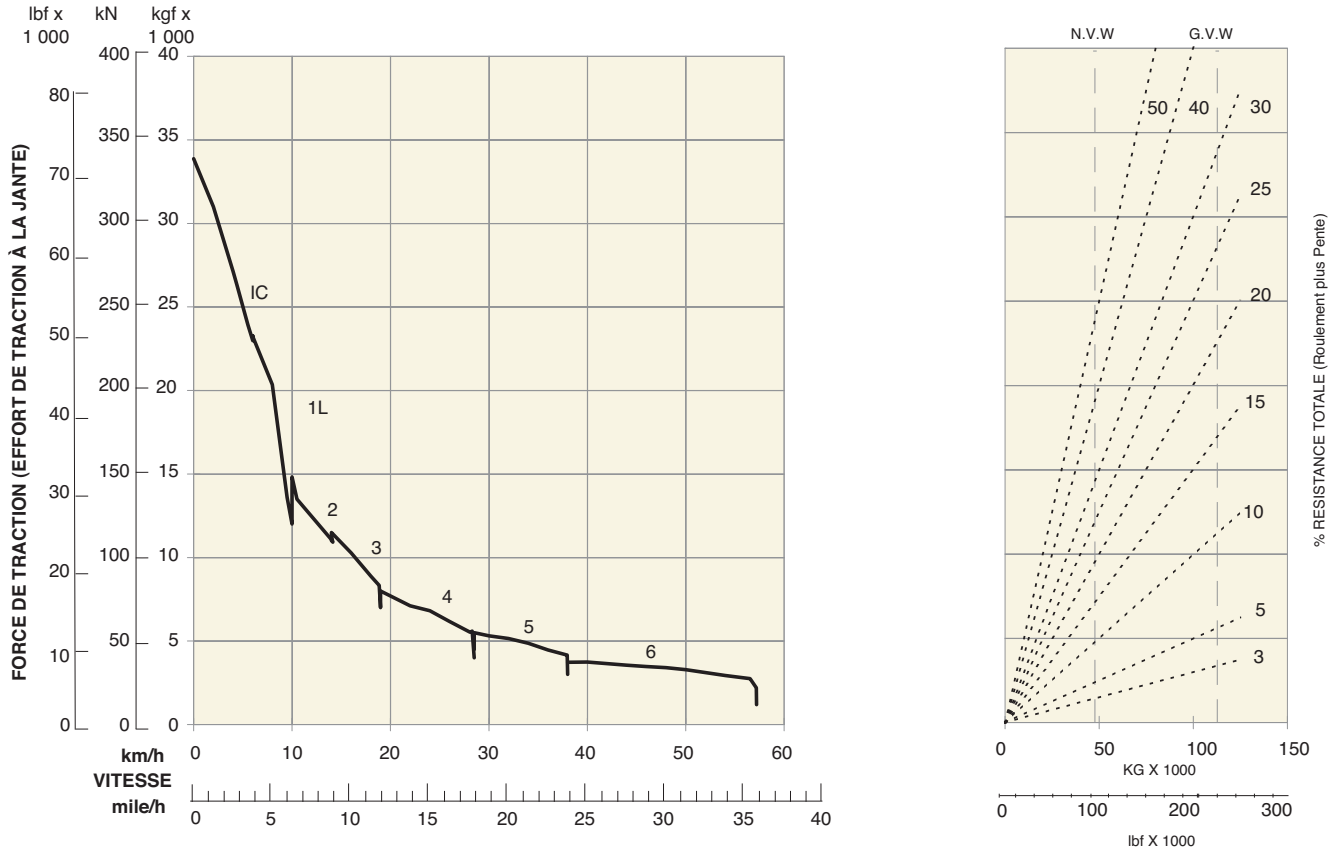
RALENTISSEMENT



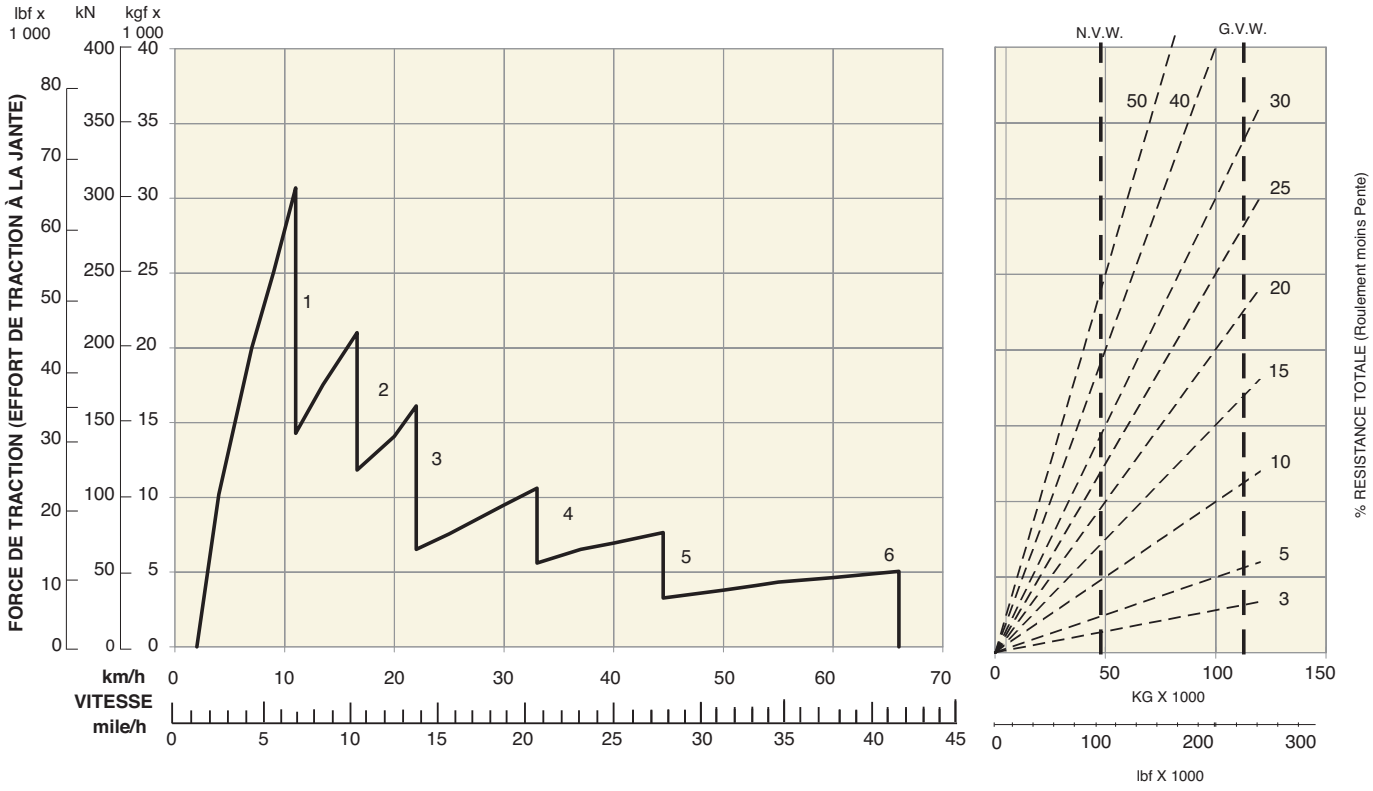
Instructions : à partir de l'intersection entre le poids du véhicule et la ligne de résistance en pourcentage, lisez en travers pour déterminer la vitesse maximum possible puis redescendez pour obtenir la vitesse du véhicule.

TR70 EFFORT DE TRACTION

Tableau basé sur une résistance de roulement de 2 %



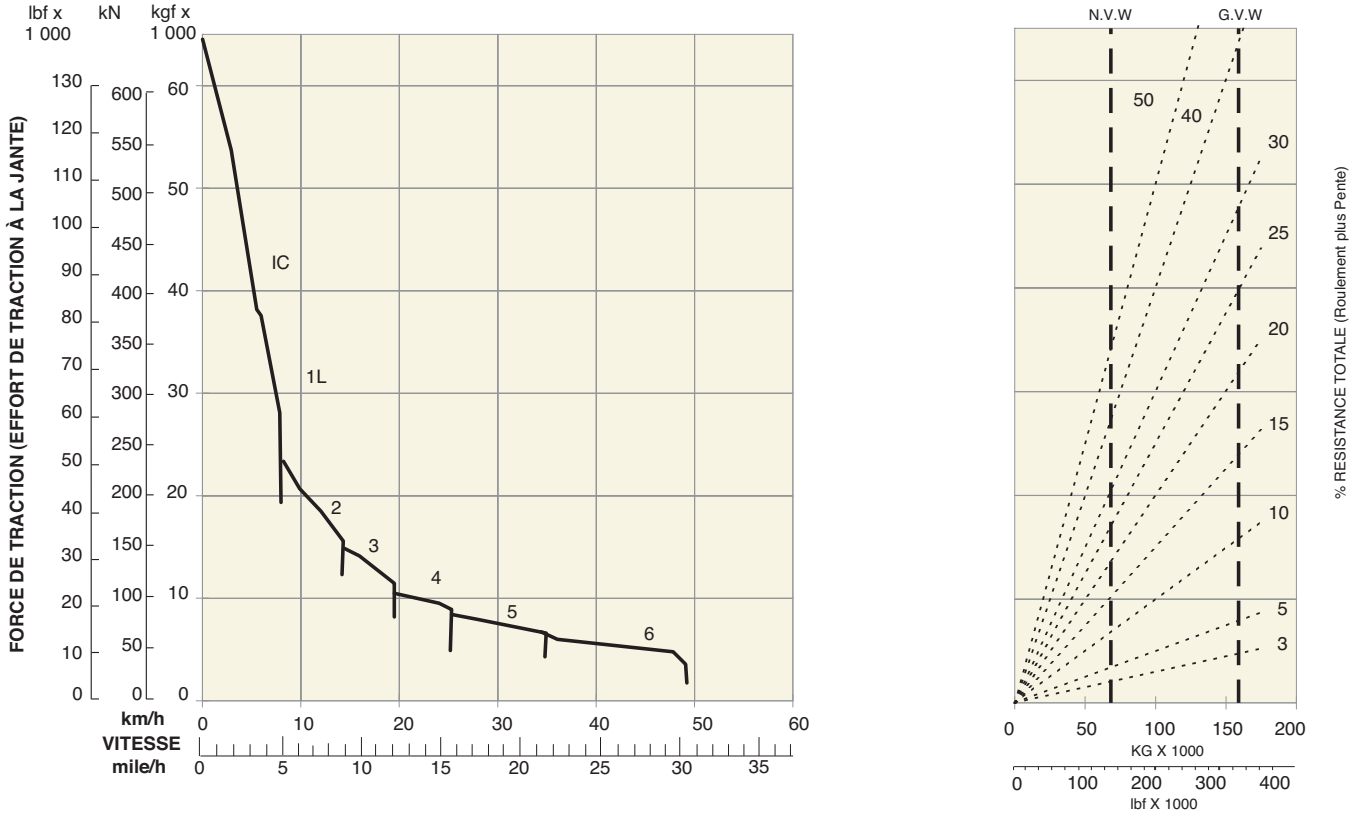
RALENTISSEMENT



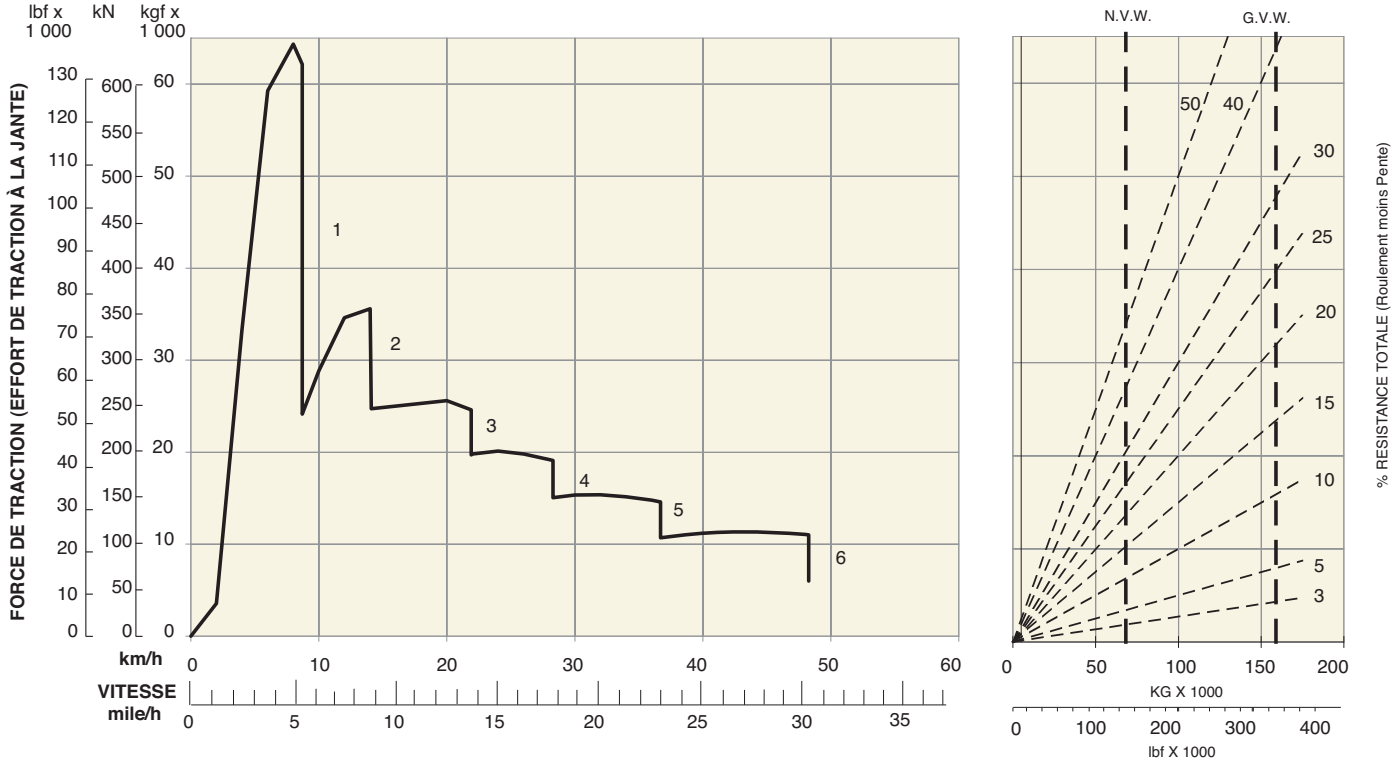
Instructions : à partir de l'intersection entre le poids du véhicule et la ligne de résistance en pourcentage, lisez en travers pour déterminer la vitesse maximum possible puis redescendez pour obtenir la vitesse du véhicule.

TR100 EFFORT DE TRACTION

Tableau basé sur une résistance de roulement de 2 %



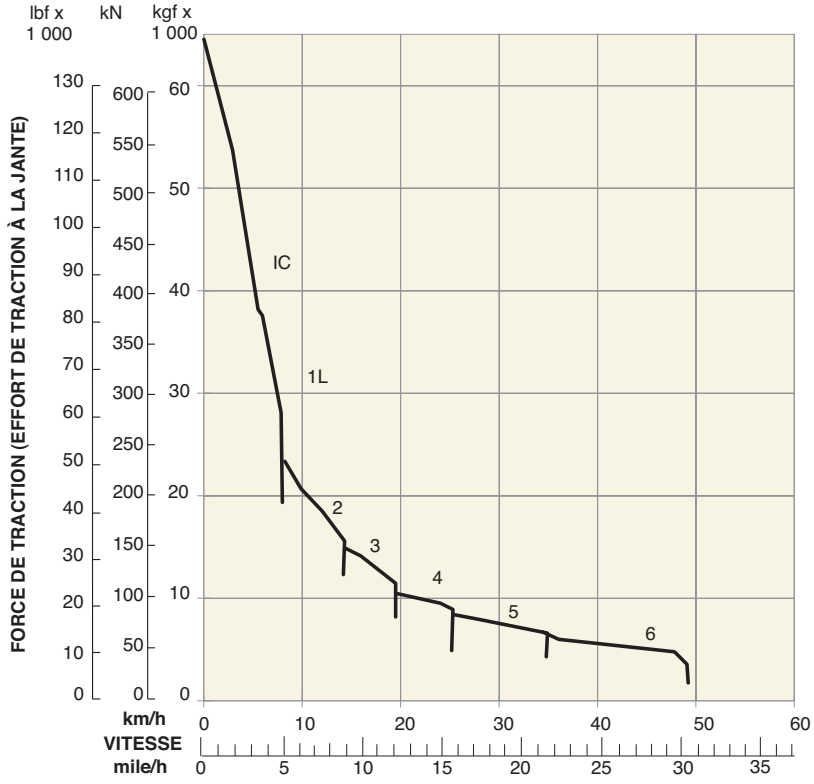
RALENTISSEMENT

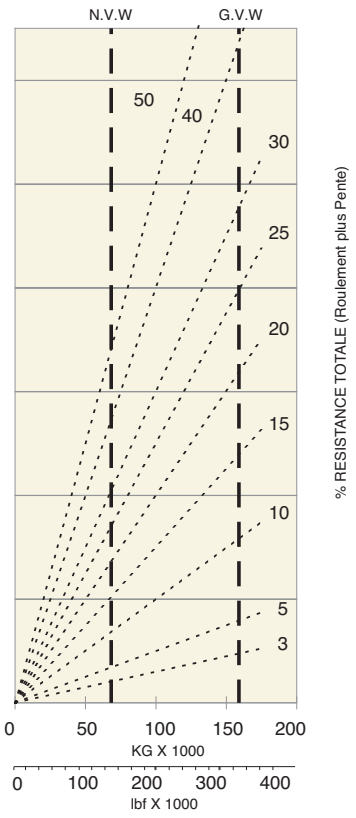


Instructions : à partir de l'intersection entre le poids du véhicule et la ligne de résistance en pourcentage, lisez en travers pour déterminer la vitesse maximum possible puis redescendez pour obtenir la vitesse du véhicule.

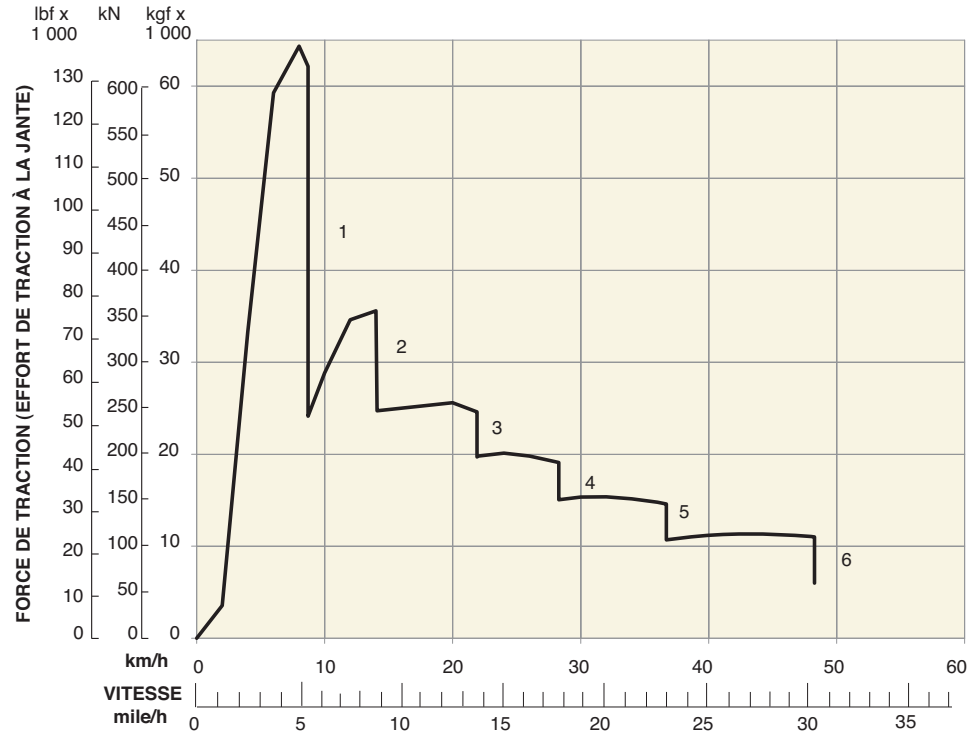
TR100DD EFFORT DE TRACTION

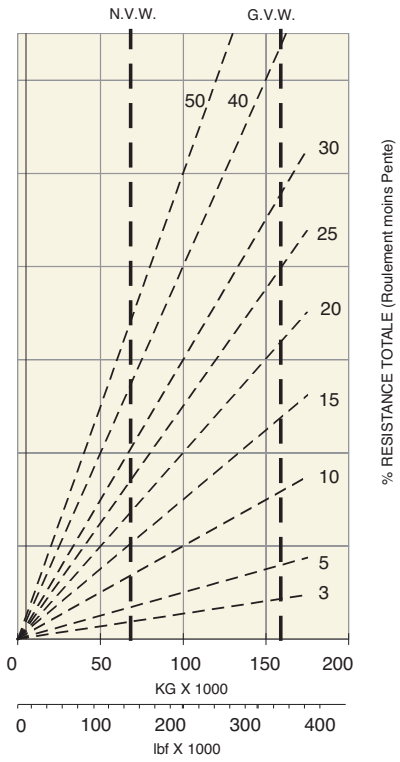
Tableau basé sur une résistance de roulement de 2 %





RALENTISSEMENT





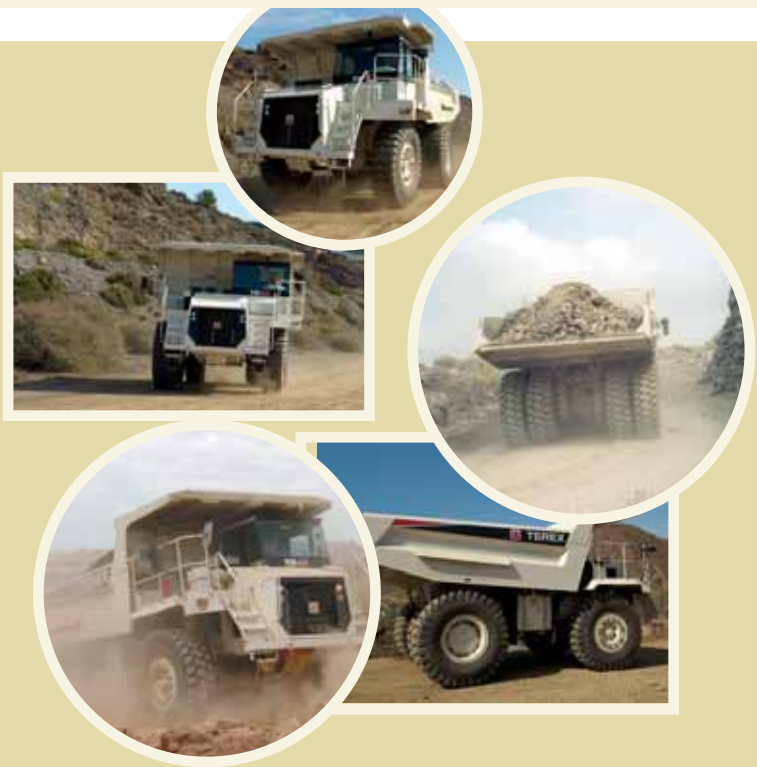
Instructions : à partir de l'intersection entre le poids du véhicule et la ligne de résistance en pourcentage, lisez en travers pour déterminer la vitesse maximum possible puis redescendez pour obtenir la vitesse du véhicule.

TOMBEREAUX ARTICULES

	Charge utile maximum	Capacité en dôme	Puissance brute moteur (SAE)
TA250	25 t	15,5 m³	232 kW (311 cv)
TA300	28 t	17,5 m³	276 kW (370 cv)
TA400	38 t	23,3 m³	331 kW (444 cv)

Tombereaux rigides

	Charge utile maximum	Capacité en dôme	Puissance brute moteur (SAE)
TR35	32 t	19,5 m³	298 kW (400 cv)
TR45	41 t	26,0 m³	392 kW (525 cv)
TR60	55 t	35,0 m³	522 kW (650 cv)
TR70	65 t	41,5 m³	567 kW (760 cv)
TR100	91 t	57,0 m³	783 kW (1 050 cv)



TEREX®

Terex Equipment Limited, Newhouse Industrial Estate, Motherwell ML1 5RY, Écosse Tél : +44 (0)1698 732 121 Télécopie : +44 (0)1698 734 046 E-mail : marketing.department@terex.co.uk
Terex Construction France, Chr. Gaudet, 9 rue des trois sœurs, 93420 Villepinte, France Tél : +33 (0) 149 891 313 Télécopie : +33 (0) 149 891 314 E-mail : christophe.gaudet@terex.com
www.terexconstruction.com

01. Juillet 2008. Les descriptions de produit et les prix peuvent être modifiés à tout moment et sans préavis obligatoire. Les photographies et/ou les dessins contenus dans le présent document servent uniquement à des fins d'illustration. Veuillez consulter le manuel de service de votre machine et en observer les instructions afin de l'utiliser de manière conforme à son usage. L'inobservation du manuel de service lors de l'utilisation de nos produits ou une conduite autrement négligée risque d'entraîner des blessures graves, voire de causer la mort. Seule la garantie standard consignée par écrit est octroyée à nos produits. Terex® n'offre aucune garantie sortant de ce cadre, ni expressis verbis ni tacitement. Les produits et prestations de service décrits sont des noms de marque, des marques de commerce ou des dénominations commerciales de Terex Corporation, Genie Industries, Inc. et/ou de leurs filiales situées aux Etats-Unis et dans de nombreux autres pays. Tous droits réservés. Terex® est une marque déposée de Terex Corporation aux Etats-Unis et dans de nombreux autres pays. © 2011 Terex Corporation.

TEREX502FR